

## DEGUSSIT<sup>®</sup>

### Extreme Einsätze – extreme Vielfalt:

#### Was ist DEGUSSIT<sup>®</sup>?

DEGUSSIT<sup>®</sup> ist das eingetragene Warenzeichen für oxidkeramische Erzeugnisse, die aus hochreinen Oxiden gewonnen und nach keramischen Verfahren hergestellt werden.

#### Die Vorteile

- extreme Reinheit
- hohe Korrosionsbeständigkeit
- hohe elektrische Durchschlagsfestigkeit
- gute Wärmeleitfähigkeit
- beständig in oxidierender und reduzierender Atmosphäre
- Widerstandsfähigkeit im Hochvakuum
- Stabilität bei hohen Temperaturen
- gute Temperaturwechselbeständigkeit

Weitere Merkmale:

- höchste Betriebssicherheit
- Zuverlässigkeit
- lange Lebensdauer

bei keramikgerechter Verwendung.

#### Toleranzen:

Die Maßgenauigkeit der Sinterkörper ist im wesentlichen vom Werkstoff und der Formgebungsmethode abhängig.

Allgemein:

Durchmesser  $\pm 5\%$ . (jedoch nicht kleiner  $\pm 0,1$  mm)

Länge  $\pm 1\%$

Geradheit: Die maximale Bogenhöhe beträgt  $0,5\%$  der Länge.

Für Rohre und Stäbe kleiner 3 mm  $\varnothing$ :

Durchmesser  $\pm 5\%$ . (jedoch nicht kleiner  $\pm 0,05$  mm)

Länge  $\pm 1\%$

Geradheit: Die maximale Bogenhöhe beträgt  $0,5\%$  der Länge.

Isolierperlen:

Toleranzen  $\pm 3\%$  (jedoch nicht kleiner  $\pm 0,1$  mm)

Alle Abmessungen in mm.

#### Sonderanfertigungen:

Auf Anfrage liefern wir auch Erzeugnisse mit anderen als den in diesem Lieferprogramm enthaltenen Abmessungen sowie solche aus anderen keramischen Werkstoffen.

Problemlösungen mit **FRIALIT<sup>®</sup>-DEGUSSIT<sup>®</sup>**-Werkstoffen für Isolier-, Temperatur- und Korrosionsanwendungen in der Meß-, Elektro- und Wärmetechnik.

## **Extreme operations – extreme varieties:**

### **What is DEGUSSIT®?**

**DEGUSSIT®** is the registered trade mark for oxide ceramic products manufactured from high purity oxides which are produced by various ceramic manufacturing techniques.

#### **The advantages**

- extreme purity
- extreme resistance to corrosion
- high dielectric strength
- good thermal conductivity
- stability in oxidising and reducing atmosphere
- ultra high vacuum resistance
- stability at high temperatures
- a good resistance to thermal shock

#### **Additional characteristics:**

- top safety in operation
- reliability
- long life time

#### **Tolerances**

The accuracy of the size of the sintered parts depends essentially on the material and the method of manufacture.

#### **In general:**

Diameter  $\pm 5\%$  (but not less than  $\pm 0,1$  mm)

Length  $\pm 1\%$

Linearity: Maximum deviation 0,5% of total length.

#### **For tubes and rods with $\varnothing$ less than 3 mm:**

Diameter  $\pm 5\%$  (but not less than  $\pm 0,05$  mm)

Length  $\pm 1\%$

Linearity: Maximum deviation 0,5% of total length.

#### **For insulating beads:**

Tolerances  $\pm 3\%$

(but not less than  $\pm 0,1$ mm)

All dimensions are given in mm.

### **Special production:**

On request we also supply parts with dimensions not listed in this brochure and other ceramic materials.

**Components made with FRIALIT®-DEGUSSIT® materials for temperature insulation and anti corrosion applications in measuring, electronics and heat treatment industries.**

## Genormte Abmessungen

Schutz- und Isolierrohre für Thermolemente

## Standard Dimensions

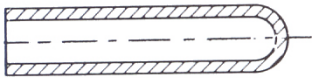
Protective and Insulating Tubes for Thermocouples

## Dimensions normalisées

tubes de protection et isolants pour thermocouples

Schutzrohre, einseitig geschlossen Protective Tubes, one end closed Tubes de protection, fermés à un bout

### DEGUSSIT AL 23



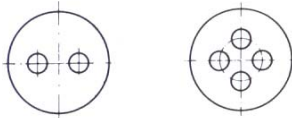
No.	Abmessungen/ Dimensions		
	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Wandstärke Wallthickness Épaisseur de la paroi
100 11008 0	8	5	1.5
100 11010 0	10	6	2
100 11012 0	12	8	2
100 11015 0	15	10	2.5
100 11020 0	20	15	2.5
100 11024 0	24	18	3

Mehrfachkapillaren

Multi-bore tubes

Capillaires multiples

### DEGUSSIT AL 23



No.	Abmessungen/ Dimension		
	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Bohrungs- Ø Bore Ø Trou Ø
140 11040 0	4	2	0.8
140 11060 0	6	2	1.5
140 11080 0	8	2	1.6
140 11040 1	4	4	0.8
140 11055 0	5.5	4	1.2
140 11085 0	8.5	4	1.5

Thermolement  
Thermocouple

Nennlänge Nominal length Longueur nominale	180	250	355	500	710	1000	1400	2000
Schutzrohrlänge Length of protective tube Longueur du tube de protection	200	270	375	530	740	1030	1430	2030
Isolierrohrlänge Length of insulating tube Longueur du tube capillaire	205	275	380	560	770	1060	1460	2060

Bohrungs- Ø Bore Trou	2-Loch-Kapillare Twin-bore tube Capillaire 2 trous	4-Loch-Kapillare Four-bore tube Capillaire 4 trous	Innenschutzrohr Inner protective tube Tube intérieur de protection		Außenschutzrohr Outer protective tube Tube extérieur de protection	
	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.
0.8	4	4	8	5	15	10
1.2	-	5.5	12	8	20	15
1.5	6	-	12	8	20	15
1.6	-	8.5	15	10	24	18
	8	-	15	10	24	18

## Rohre

einseitig geschlossen,  
auf Wunsch mit Flansch\*

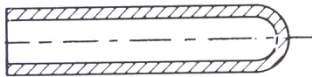
## Tubes

one end closed  
also available with flange\*

## Tubes

fermés,  
sur demande avec collerette\*

### DEGUSSIT AL 23



No.	Außen- Ø Outer- Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner- Ø Ø int.	Länge bis Length up to Longueur jusqu'à
101 11003 0	3	1,6	1000
101 11004 0	4	2	1000
101 11006 0	6	3	2100
101 11007 0	7	4	2100
101 11008 0*	8	5	2100
101 11010 0*	10	6	2100
101 11011 0*	11	7	2100
101 11012 0*	12	8	2100
101 11015 0*	15	10	2100
101 11016 0*	16	12	2100
101 11020 0*	20	15	2100
101 11024 0*	24	18	2100
101 11025 0	25	20	2100
101 11030 0	30	25	800
101 11035 0	35	29	800
101 11040 0	40	34	800
101 11045 0	45	38	800
101 11050 0	50	42	800
101 11055 0	55	47	800
101 11060 0	60	50	800
101 11070 0	70	60	800
101 11080 0	80	70	800
101 21015 0	15	10	2100
101 21020 0	20	15	2100
101 21024 0	24	18	2100

### DEGUSSIT AL 24

Einseitig geschlossene Rohre aus Zirkonoxid mit  $Y_2O_3$  teilstabilisiert auf Anfrage.  
Zirconia tubes one end closed  $Y_2O_3$  partially stabilized upon request.  
Gaines en Zircone à stabilisation partielle  $Y_2O_3$  sur demande.

# Rohre

offen

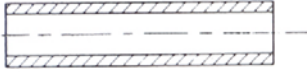
# Tubes

both ends open

# Tubes

ouverts

## DEGUSSIT AL 23



No.	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Länge bis Length up to Longueur jusqu'à
122 11003 0	3	1.6	1000
122 11004 0	4	2	1000
122 11005 0	5	3	1000
122 11006 0	6	3	2100
122 11007 0	7	4	2100
122 11008 0	8	5	2100
122 11010 0	10	6	2100
122 11011 0	11	7	2100
122 11012 0	12	8	2100
122 11015 0	15	10	2100
122 11016 0	16	12	2100
122 11020 0	20	15	2100
122 11024 0	24	18	2100
122 11025 0	25	20	2100
122 11030 0	30	25	2100
122 11035 0	35	29	2100
122 11040 0	40	34	2100
122 11045 0	45	38	2100
122 11048 0	48	40	2100
122 11050 0	50	42	2100
122 11055 0	55	47	2100
122 11060 0	60	50	2100
122 11065 0	65	55	2100
122 11070 0	70	60	2100
122 11080 0	80	70	2100
122 11090 0	90	80	2000
122 11095 1	95	85	1500
122 11100 0	100	85	1500
122 11105 0	105	90	1500
122 11110 0	110	95	1200
122 11115 1	115	100	1800
122 11120 0	120	105	1700
122 11130 0	130	110	1500
122 11140 0	140	120	1800
122 11150 1	150	130	1100
122 11170 0	170	150	1500

Andere Abmessungen auf Anfrage.  
Other dimensions upon request.  
Autres dimensions sur demande.

# Rohre

# Tubes

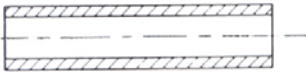
# Tubes

offen

both ends open

ouverts

## DEGUSSIT AL 24



No.	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Länge bis Length up to Longueur jusqu' à
122 21010 0	10	6	1500
122 21012 0	12	8	1500
122 21015 0	15	10	1500
122 21020 0	20	15	1500
122 21024 0	24	18	1500
122 21030 0	30	24	1500
122 21040 0	40	32	1500
122 21050 0	50	40	1500
122 21060 0	60	50	1500
122 21070 0	70	54	1500

## DEGUSSIT AL 25



122 22040 0	40	32	600
122 22050 0	50	40	600
122 22060 0	60	50	600
122 22070 0	70	54	600

offen  
(Isolierröhrchen)

both ends open  
(thin insulating tubes)

ouverts  
(petits tubes isolants)

## DEGUSSIT AL 23

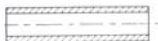
No.	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Länge bis Length up to Longueur jusqu' à
121 11050 0	0.50	0.20	400
121 11060 0	0.60	0.30	400
121 11080 0	0.80	0.40	400
121 11100 0	1.00	0.50	400
121 11100 1	1.00	0.60	400
121 11110 0	1.10	0.60	400
121 11120 0	1.20	0.80	400
121 11150 0	1.50	1.00	400
121 11160 0	1.60	0.80	400
121 11170 0	1.70	1.10	400
121 11200 0	2.00	1.00	400
121 11200 1	2.00	1.20	400
121 11200 2	2.00	1.50	400
121 11250 0	2.50	1.30	400
121 11270 0	2.70	1.70	400

## DEGUSSIT AL 23

offen  
(dünnwandig)

both ends open  
(thin walls)

ouverts  
(à paroi mince)



123 11003 0	3	2	400
123 11004 0	4	3	400
123 11005 0	5	4	400
123 11006 0	6	5	400
123 11007 0	7	6	400
123 11008 0	8	7	400
123 11010 0	10	9	400
123 11012 0	12	11	400
123 11016 0	16	15	400
123 11020 0	20	19	400

Andere Abmessungen auf Anfrage.  
Other dimensions upon request.  
Autres dimensions sur demande.

## Mehrfachkapillaren **Multi-bore tubes**

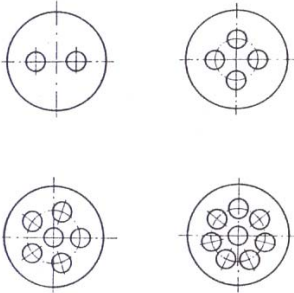
rund und oval  
Auf Wunsch, Schlitz nach  
DIN-EN 50 113

round and oval, cross section  
if desired, notches according to  
DIN-EN 50 113

## Capillaires multiples

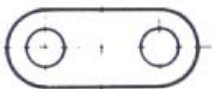
à section circulaire et semi-ovale  
Sur demande, fentes selon  
DIN-EN 50 113

### DEGUSSIT AL 23



No.	Anzahl der Bohrungen Number of bores Nombre des trous	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Länge bis Length up to Longueur jusqu'à
141 11090 0	2	0.90	0.20	400
141 11120 0	2	1.20	0.30	400
141 11155 0	2	1.55	0.40	400
141 11200 0	2	2.00	0.50	400
141 11250 0	2	2.50	0.70	400
143 11030 0	2	3.00	0.80	2100
143 11040 0	2	4.00	0.80	2100
143 11040 1	2	4.00	1.20	2100
143 11050 0	2	5.00	1.20	2100
143 11060 0	2	6.00	1.50	2100
143 11080 0	2	8.00	1.60	2100
142 11120 0	4	1.20	0.20	400
142 11235 0	4	2.35	0.50	400
142 11280 0	4	2.80	0.70	400
144 11040 0	4	4.00	0.80	2100
144 11050 0	4	5.00	1.00	2100
144 11055 0	4	5.50	1.20	2100
144 11085 0	4	8.50	1.50	2100
142 11200 0	6	2.00	0.40	400
144 11080 0	6	8.00	0.80	2100
144 11080 1	8	8.00	0.80	2100

### DEGUSSIT AL23



145 11155 0	2	1.55/ 0.90	0.25	400
145 11230 0	2	2.30/ 1.40	0.70	400
145 11030 0	2	3.00/ 1.50	0.80	400
145 11042 0	2	4.20/ 2.20	1.20	400

## Isolierperlen

## Beads

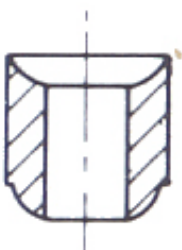
## Perles isolantes

### DEGUSSIT AL 23



161 11040 00004	2	4	0.8	4
161 11040 00010	2	4	0.8	10
162 11040 00004	4	4	0.8	4
162 11040 00010	4	4	0.8	10

Isolierperlen für flexible Leitungen  
Fish spine beads  
Perles à rotule



No.	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Bohrungs- Ø Bore Ø Trou Ø	Länge Length Longueur
160 11035 00003	3.5	1.0	3.0
160 11040 00004	4.0	1.5	4.7
160 11050 00005	5.0	2.5	5.0
160 11070 00007	7.0	3.8	7.0
160 11085 00010	8.5	5.0	10.0

## Stäbe

rund

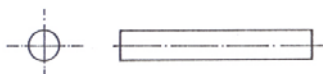
## Rods

round

## Bâtonnets

à section circulaire

### DEGUSSIT AL 23



No.	Durchmesser Diameter Diamètre	Länge bis Length up to Longueur jusqu'à
181 11050 0	0.5	400
181 11060 0	0.6	400
181 11080 0	0.8	400
181 11100 0	1.0	400
181 11120 0	1.2	400
181 11150 0	1.5	400
181 11200 0	2.0	400
182 11003 0	3	1000
182 11004 0	4	1000
182 11005 0	5	1000
182 11006 0	6	1000
182 11008 0	8	1000
182 11010 0	10	1000
182 11012 0	12	1000

## Rillenrohre

## Tubes for heating coils

## Tubes rainurés pour résistances boudinées

### DEGUSSIT AL 23



	Außen-Ø Outer Ø Ø ext.	Innen- Ø Inner Ø Ø int.	Rillenbreite Thread breadth Largueur rainure	Rillentiefe Thread depth Profond. rainure	Steigung ca. Thread pitch approx. Pas env.	Länge bis Length up to Longueur jusqu'à
281 11021 0	21	15	1.0	1.0	1.5	500
281 11027 0	27	20	1.0	1.0	1.5	500
281 11033 0	33	25	1.0	1.0	1.5	500
281 11038 0	38	29	1.5	1.2	2.0	500
281 11044 0	44	34	2.0	1.6	2.5	500
281 11050 0	50	38	2.0	2.0	2.5	500
281 11060 0	60	47	2.5	2.0	5.0	500



# Tiegel

zylindrisch

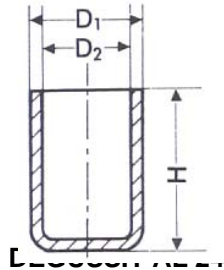
# Crucibles

cylindrical

# Creusets

cylindriques

## DEGUSSIT AL 23



No.	H	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Vol. ca. ml
201 11010 0150	15	10	8	0.7
201 11020 0300	30	20	16	6
201 11030 0400	40	30	26	20
201 11035 0500	50	35	30	40
201 11040 0600	60	40	36	60
201 11050 0750	75	50	44	110
201 11065 1000	100	65	55	225
201 11085 1500	150	85	73	600
201 11110 1500	150	110	100	1100
201 21020 0300	30	20	16	6
201 21030 0400	40	30	26	20
201 21035 0500	50	35	30	40
201 21040 0600	60	40	36	60
201 21050 0750	75	50	44	110
201 21065 1000	100	65	55	225
201 21085 1500	150	85	73	600
201 22145 1600	160	145	125	1760
201 22120 2000	200	120	100	1500

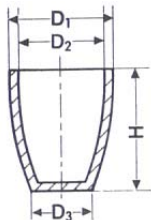
## DEGUSSIT AL 25

Konisch

conical

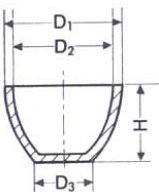
coniques

## DEGUSSIT AL 23



No.	H	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	Vol. ca. ml
202 11020 0250	25	20	17	11	4
202 11025 0300	30	25	21	13	9
202 11030 0380	38	30	26	15	15
202 11035 0450	45	35	31	18	23
202 11045 0550	55	45	40	22	49
202 11060 0650	65	60	53	30	75
202 11073 0900	90	73	67	35	160
203 11025 0200	20	25	22	13	5
203 11030 0240	24	30	26	15	8
203 11040 0320	32	40	36	20	21
203 11043 0370	37	43	38	22	26
203 11050 0400	40	50	45	25	40
203 11065 0550	55	65	59	33	80
203 11088 0600	60	88	80	44	125

## DEGUSSIT AL 23

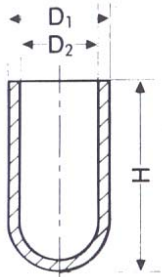


## Röhrentiegel

## Crucibles (Tammann)

## Creusets à fond hémisphérique

DEGUSSIT AL 23



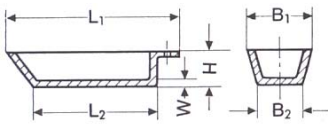
No.	H	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Tammann -No.	Vol. ca. ml
204 11006 0300	30	6	3	-	0.2
204 11008 0500	50	8	5	-	1
204 11010 0800	80	10	6	-	2.3
204 11012 1000	100	12	8	-	5
204 11015 1000	100	15	10	-	8
204 11020 1000	100	20	15	-	17
204 11025 1000	100	25	20	-	30
204 11016 1900	190	16	12	I a	22
204 11024 1900	190	24	20	I b	60
204 11034 1900	190	34	28	I c	123
204 11024 2800	280	24	20	II a	90
204 11034 2800	280	34	28	II b	180
204 11044 2800	280	44	38	II c IIIa	300
204 11055 2800	280	55	47	III b	490
204 11068 2800	280	68	58	III c	790
204 11068 3900	390	68	58	IV a	1070

## Schiffchen

## Nacelles

## Boats

DEGUSSIT AL 23



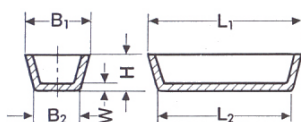
No.	L	B	H	W	Vol. ca. ml
221 11032 0090	32	9	6	2	0,4
221 11048 0090	48	9	6	2	0,6
221 11069 0090	69	9	6	2	1,0
221 11050 0150	50	15	8	2,5	1,7
221 11087 0150	87	15	8	2,5	3,4
221 11112 0150	112	15	8	2,5	4,7
221 11092 0180	92	18	10	3	5,7
221 11118 0180	118	18	10	3	7,6
221 11058 0230	58	23	13	3	4,3
221 11092 0230	92	23	13	3	7,5
221 11124 0230	124	23	13	3	10,3
221 11102 0310	102	31	17	3	19,0
221 11130 0310	130	31	17	3	36,0

## Glühkästen

## Combustion Trays

## Boites à combustion

DEGUSSIT AL 23



DEGUSSIT AL 24

DEGUSSIT AL 25

No.	L	B	H	W	Vol. ca. ml
222 11050 0250	50	25	20	3	14,0
222 11050 0500	50	50	20	3	33,0
222 11075 0500	75	50	20	4	45,0
222 11100 0500	100	50	30	4	100,0
222 21145 0850	145	85	30	5	240,0
222 22205 1250	205	125	50	10	820,0

## Platten

## Discs

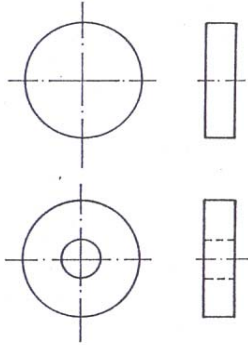
## Plaques

rund

round

rondes

### DEGUSSIT AL 23



No. ohne Loch without hole sans trou	No. mit Loch with hole avec trou	Außen- Ø Outer Ø Ø ext.	Dicke Thickness Épaisseur	Loch- Ø Hole- Ø Ø du trou
211 11010 0300	-	10	3	-
211 11015 0300	-	15	3	-
211 11020 0300	212 11020 0300	20	3	6
211 11025 0400	212 11025 0400	25	4	6
211 11030 0500	212 11030 0500	30	5	6
211 11035 0500	212 11035 0500	35	5	6
211 11040 0600	212 11040 0600	40	6	8
211 11045 0600	212 11045 0600	45	6	8
211 11050 0600	212 11050 0600	50	6	10
211 11052 0600	212 11052 0600	52	6	10
211 11055 0600	212 11055 0600	55	6	10
211 11060 0700	212 11060 0700	60	7	10
211 11070 0700	212 11070 0700	70	7	10
211 11080 0800	212 11080 0800	80	8	10

### DEGUSSIT AL 25

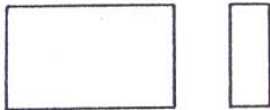
211 22130 1500	-	130	15	-
211 22150 2000	-	150	20	-
211 22200 2500	-	200	25	-

rechteckig

rectangular

rectangulaires

### DEGUSSIT AL 23



No.	Länge Length Longueur	Breite Width Largueur	Dicke Thickness Épaisseur
215 11050 0400	50	25	4
215 11050 0401	50	50	4
215 11075 0400	75	50	4
215 11100 0400	100	50	4

### DEGUSSIT AL 25

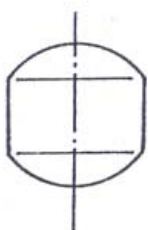
215 22105 1000	105	50	10
215 22145 1500	145	70	15
215 22115 1500	115	115	15
215 22205 1500	205	125	15

## Mahlkörper

Grinding pieces

Billes de broyage

### DEGUSSIT AL 23



No.	Ø =H	Stück/l pieces/l pièces/l	Stück/kg pieces/kg pièces/kg	Kg/l
230 11000 0505	5	8325	3540	2.35
230 11000 0510	10	1020	440	2.30
230 11000 0515	15	350	157	2.25
230 11000 0520	20	120	53	2.25
230 11000 0530	30	34	15	2.20

Auf Wunsch auch aus andere Werkstoffen.

On request also in other materials.

Sur demande aussi en d'autres matériaux

# Isolierpulver

Insulating powders

Poudres isolantes

AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

	No.	Sorte Type	Bestandteile Constituents Components		Korn- Ø Crystal Ø Grain Ø	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> calciniert	251 11000 1025	VM	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	99.50%	< 10µ	99%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> calcined			Na <sub>2</sub> O	0.25%	< 6µ	92%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> calcinée			CaO	0.15%	< 5µ	80%
			Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.05%	< 4µ	60%
			SiO <sub>2</sub>	<0.05%	< 3µ	30%

Vorwiegend zur **elektrischen Isolation** von Kathodenheizern und zur Füllung von Gießharzen.

Primarily for **electrical insulation** of cathode heaters and as fillers for casting resins.

Principalement pour l'**isolement électrique** de filaments de cathodes tubes à vide ainsi qu'en tant que charge de résines.

<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> geschmolzen</b> <b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> fused</b>	251 11000 1100	E-Nr. 100	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	> 99.7%	~ 180µ
<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> fondue</b>	251 11000 1250	E-Nr. 250	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	> 99.7%	~ 60µ

Meist in trockener Schüttung zur **thermischen Isolation** elektrischer Öfen.

Primarily in dry filling for **thermal insulation** of electrical furnaces.

Généralement à sec pour **isolement thermique** de fours électriques.

## Streichmasse

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

## Cement

251 15000 1010  
Streichm.  
Cement  
Ciment

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 95%  
SiO<sub>2</sub> ~ 5%

## Ciment de revêtement

Agglomerate max.  
Agglomerates 150µ  
Agglomérats

Abdichten von Thermoelementen im Mauerwerk, Einbetten von Heizwicklungen oder Platintiegeln u.a. Die Streichmasse wird mit Wasser bis zur gewünschten Konsistenz angemacht. Da sie nicht kalt abbindet, enthält sie zur Erhöhung der Trockenfestigkeit 0,5% Leim, der bei Erhitzung rückstandsfrei verbrennt. Ab 1200°C beginnt die zunehmende Verfestigung der Streichmasse durch Sinterung.

### Sealing thermocouples in furnace linings, embedding of heating coils or platinum crucibles, etc.

The cement is diluted with water to the desired consistency. Since it is not coldhardening, it contains 0.5% organic binder (mucilage) to increase its dry strength; this binder is burned off completely during the heating process. Above 1200°C, progressive hardening of the cement begins as a result of sintering.

### Etanchement de cannes pyrométriques dans la maçonnerie, enrobage d'enroulements chauffants ou de creusets en platine etc.

La poudre de revêtement est délayée avec de l'eau pour obtenir la consistance voulue. Comme la prise ne peut s'effectuer à froid, la poudre comporte, pour accroître la tenue à sec, 0.5% de liant qui est complètement éliminé en cours de cuisson. La durcissement croissant du ciment de revêtement par frittage commence à s'opérer à partir de 1200°C.